

48Vバッテリーパックシステム

機能

■ 電池状態の把握および制御により
安全性、電費向上に寄与するバッテリーパックシステム

特徴

■ バッテリマネジメントユニット

- 機能安全対応設計による電池の安全性確保

■ バッテリマネジメントユニット

- 電池状態を正確に推定し、効率的な電池利用に貢献

■ 電流センサ - シャント方式による高精度計測

主要性能／仕様・構造

バッテリーマネジメントユニット

基本機能

1. 電池監視機能
2. 電池充電状態(SOC)演算機能
3. 充電制御機能
4. バランシング機能

電流センサ

基本機能

1. 充放電電流計測
2. バッテリマネジメントユニットとの通信

