



1. 寸法
- 1.1 入口接続 (親) JIS 20K 25Aフランジ (子) φ10-R1/4 スリーブジョイント(ストレー)
 - 1.2 出口接続 (親) 1 1/4Bユニオン (子) Rc 1/2
 - 1.3 面間寸法 (mm) (親) 408 (子) 157
2. 外観
- 2.1 外観色 本体材料はアルミダイカストであり、表面色調はライトグレー(マンセル 5Y7.5/1)の艶有焼付塗装を施す。
 - 2.2 調整器表示
 - ・Dカバーに下記項目を明示したネームプレートを貼り付ける。
 - ・子調整器には親調整器と同じ製造番号を表示する。
3. 性能
- (一財) 日本エルピ-ガス機器検査協会の検査規程に合格すること。
 - 3.1 使用ガス LPガス
 - 3.2 容量 (kg/h) 50
 - 3.3 入口圧力範囲 0.025~0.15MPa
 - 3.4 閉塞圧力 3.50kPa以下
 - 3.5 出口圧力 2.30~3.30kPa
 - 3.6 親調整器作動開始流量 0.4kg/h
 - 3.7 子調整器最大流量 0.5kg/h以下
 - 3.8 安全弁作動圧力 5.60~8.40kPa
 - 3.9 耐圧性能 入口側 0.80MPa 出口側 0.30MPa
 - 3.10 気密性能 入口側 0.225MPa 出口側 5.50kPa
 - 3.11 取付姿勢 (親) 垂直 (子) 垂直
4. その他
- 出荷段階では親調整器と子調整器は分離しています。

適用規格 TOLERANCE						発行 PUBLISH
指定 DESIGNATION	100以下 UNDER100	250以下 UNDER250	250以上 OVER250	角度 ANGLE	偏心量 ECCENTRICITY	
	±0.8	±1.4	±2	±30'	0.15	発行 PUBLISH
符号 SYMBOL	訂正日付 REVISED DATE	記事 DESCRIPTION			点検 SIGN	尺度 SCALE
作成年月日 COMPLETION DATE	'23.11.10		製品名称 PRODUCTION NAME	保温機能付バルク用 親子式差圧調整器 RL50HL II		
認可 APPROVAL			製品番号 PRODUCTION NUMBER	67596-059		
			三角法 THIRD ANGLE PROJECTION	図番 DRAWING NUMBER		
点検 INSPECTOR	点検 INSPECTOR	作成 DESIGNER				

図面チェックシート	印	基本	製図	寸法	公差	注記	標準化	表題欄
作成								
点検								
認可								

