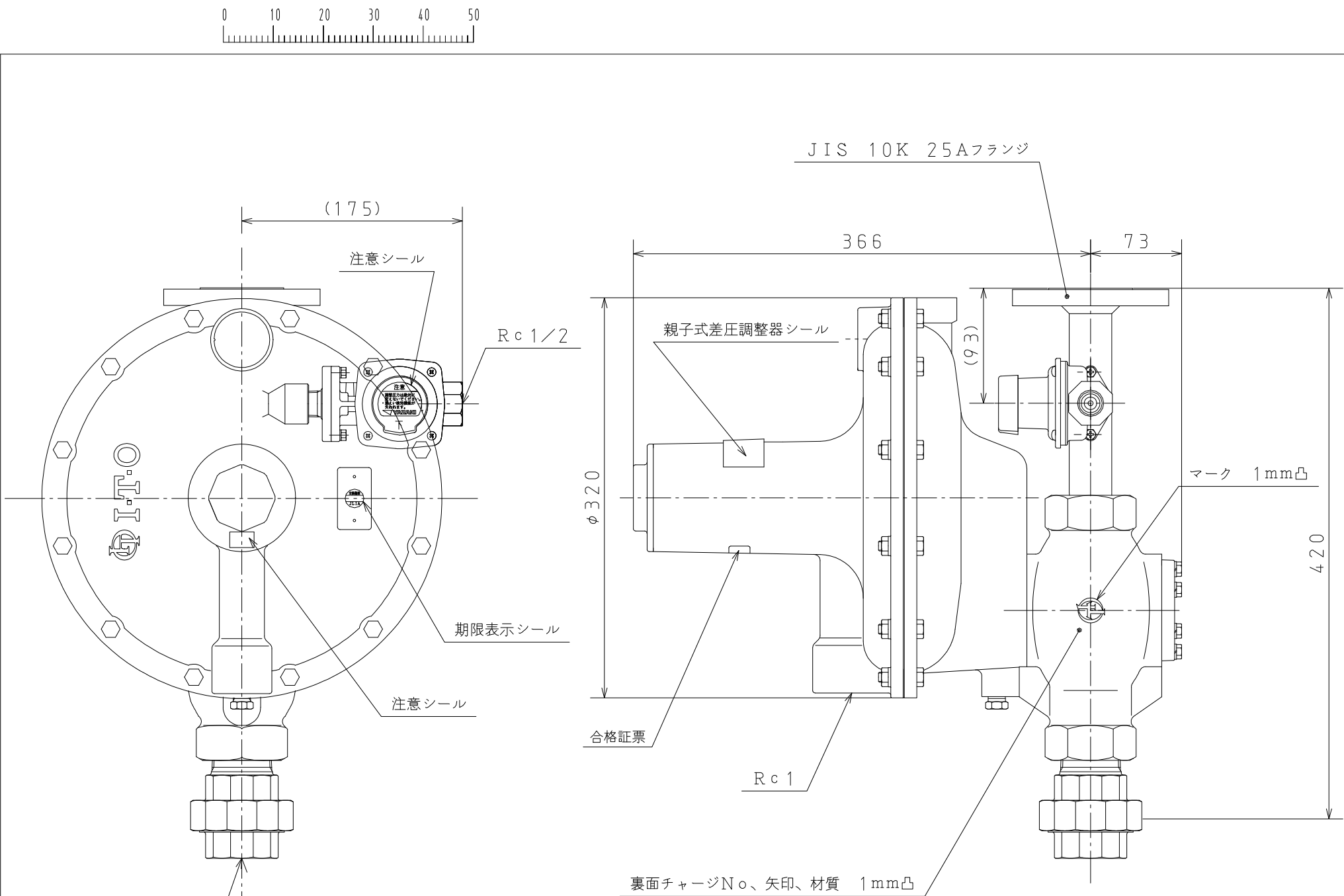




[親子式差圧調整器]

1. 寸法
 1. 1 入口寸法 : JIS 10K 25Aフランジ
 1. 2 出口寸法 (親) : Rc 1・1/2 (ユニオン)
 1. 3 出口寸法 (子) : Rc 1/2
 1. 4 寸法 : 420×176×366
2. 外観
 2. 1 外観色 : ウェッジ・ウッドブルーメタリック
(マンセル5PB4/2) の艶有焼付塗装とする。
 2. 2 表示 : 本体に下記項目を明示したネームプレートをはりつける。

型式名 RL-100HL-II
容量 100
出口圧力 (R) 2.8 kPa
入口圧力 (P) 0.025~0.15MPa
切替流量 (C) 0.4
製造者略号 イ

3. 材質
 3. 1 自動切替調整器自主検査基準の材料試験に合格すること。
4. 性能
 4. 1 基本性能は別表のとおりとする。

使用ガス		LPガス
1	容量	100kg/h
2	入口圧力範囲	0.025~0.15MPa
3	閉塞圧力	3.50kPa以下
4	出口圧力範囲	2.30~3.30kPa
5	安全弁作動圧力	5.60~8.40kPa
6	耐圧性能 (中圧部)	0.80MPa
7	耐圧性能 (低圧部)	0.30MPa
8	気密性能 (中圧部)	0.225MPa
9	気密性能 (低圧部)	5.50kPa

17025001
製造番号
矢崎識別番号
製造月
製造西暦下2桁

刻印の詳細

適用規格 TOLERANCE						発行 PUBLISH	
指 定 DESIGNATION	100以下 UNDER100	250以下 UNDER250	250 ^{オーバー} OVER250	角 度 ANGLE	偏 心 量 ECCENTRICITY	発 行	尺 度 SCALE
	±0.8	±1.4	±2	±30'	0.15		Free
符 号 SYMBOL	訂 正 日 付 REVISED DATE	記 事 DESCRIPTION				点 検 SIGN	
作成年月日 COMPLETION DATE '25.6.19				製品名称 PRODUCTION NAME	RL-100HL-II		
認 可 APPROVAL				製品番号 PRODUCTION NUMBER	67496-383		
				三角法	図 番 DRAWING NUMBER		
点 検 INSPECTOR	点 検 INSPECTOR	作 成 DESIGNER	THIRD ANGLE PROJECTION				

図面チェックシート	印	基 本	製 図	寸 法	公 差	注 記	標準化	表題欄
作成								
点検								
認 可								

YAZAKI