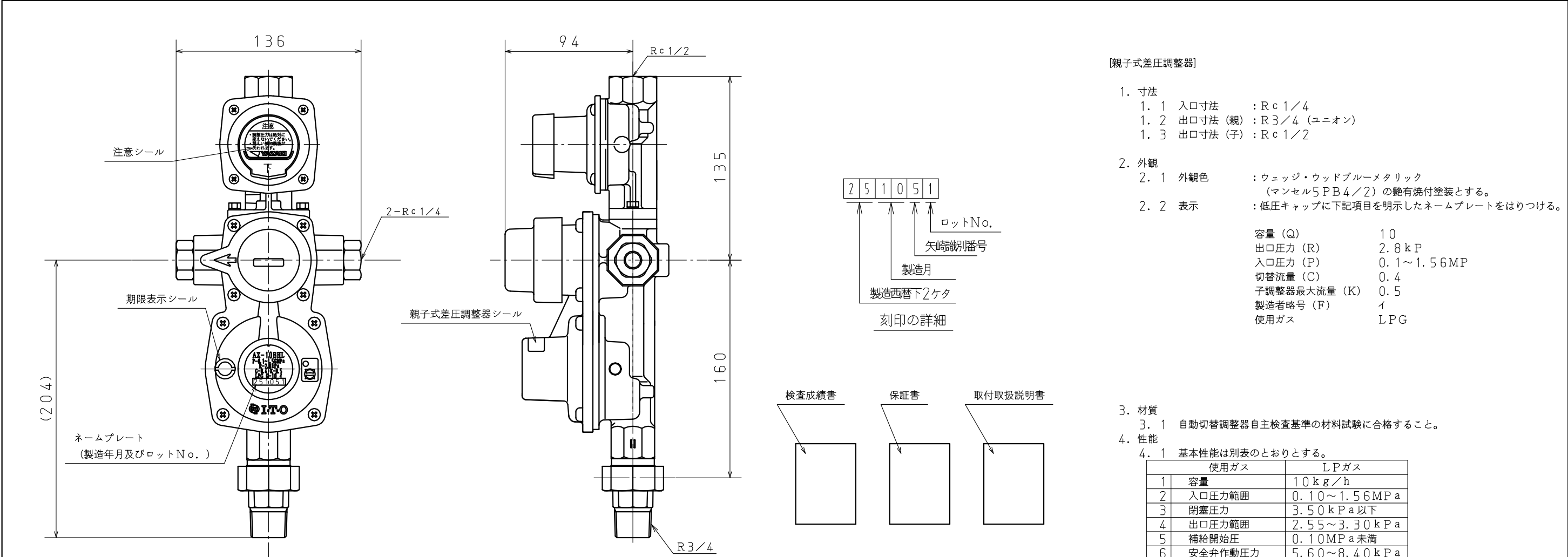




[親子式差圧調整器]

1. 寸法

1. 1 入口寸法 : Rc 1/4

1. 2 出口寸法 (親) : R 3/4 (ユニオン)

1. 3 出口寸法 (子) : Rc 1/2
2. 外観

2. 1 外観色 : ウェッジ・ウッドブルーメタリック
(マンセル5PB4/2)の艶有焼付塗装とする。

2. 2 表示 : 低圧キャップに下記項目を明示したネームプレートをはりつける。
- 容量 (Q)

10
- 出口圧力 (R)

2.8 kP
- 入口圧力 (P)

0.1~1.56MP
- 切替流量 (C)

0.4
- 子調整器最大流量 (K)

0.5
- 製造者略号 (F)

I
- 使用ガス

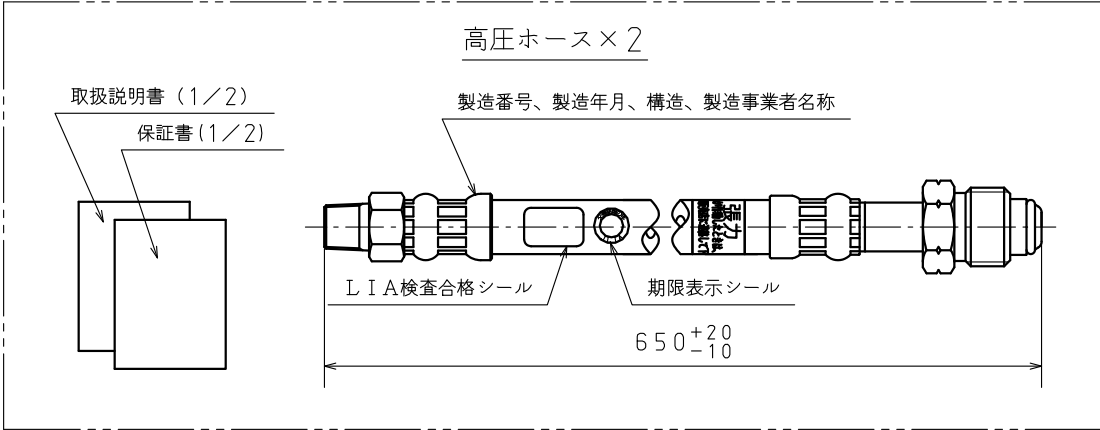
LPG

3. 材質
3. 1 自動切替調整器自主検査基準の材料試験に合格すること。
4. 性能
4. 1 基本性能は別表のとおりとする。

使用ガス		LPガス
1	容量	10kg/h
2	入口圧力範囲	0.10~1.56MPa
3	閉塞圧力	3.50kPa以下
4	出口圧力範囲	2.55~3.30kPa
5	補給開始圧	0.10MPa未満
6	安全弁作動圧力	5.60~8.40kPa
7	耐圧性能 (高圧部)	2.70MPa
8	耐圧性能 (低圧部)	0.30MPa
9	気密性能 (高圧部)	1.56MPa
10	気密性能 (低圧部)	5.50kPa

[張力式高圧ホース]

1. ホースアセンブリには、有害なひび割れ、傷、あわ巣等の欠陥なきこと。
2. 気密性能は、1.56MPaの圧力を1分間以上加えた時、漏れその他の欠陥なきこと。
3. 耐圧性能は、2.70MPaの圧力を1分間以上加えた時、漏れその他の欠陥なきこと。
4. 1. 2. 3. の詳細はJIS B 8262適用のこと。
5. ガス放出防止型高圧ホース検査規程に定める検査に合格すること。



適用規格 TOLERANCE						発行 PUBLISH	
指定 DESIGNATION	100以下 UNDER100	250以下 UNDER250	250以上 OVER250	角度 ANGLE	偏心量 ECCENTRICITY		
	±0.8	±1.4	±2	±30'	0.15	発 行	
符 号 SYMBOL		訂正日付 REVISED DATE		記 事 DESCRIPTION		点検 SIGN	尺 度 SCALE
作成年月日 COMPLETION DATE		' 25.09.26		製品名称 PRODUCTION NAME		小型シリンダー用親子式差圧調整器 AX-10BHL-II-(2S)TI	
認 可 APPROVAL				製品番号 PRODUCTION NUMBER		67800-266	
				三角法		図 番 DRAWING NUMBER	
点 検 INSPECTOR	点 検 INSPECTOR	作 成 DESIGNER		THIRD ANGLE PROJECTION			

図面チェックシート	印	基 本	製 図	寸 法	公 差	注 記	標準化	表題欄
作成								
点検								
認 可								