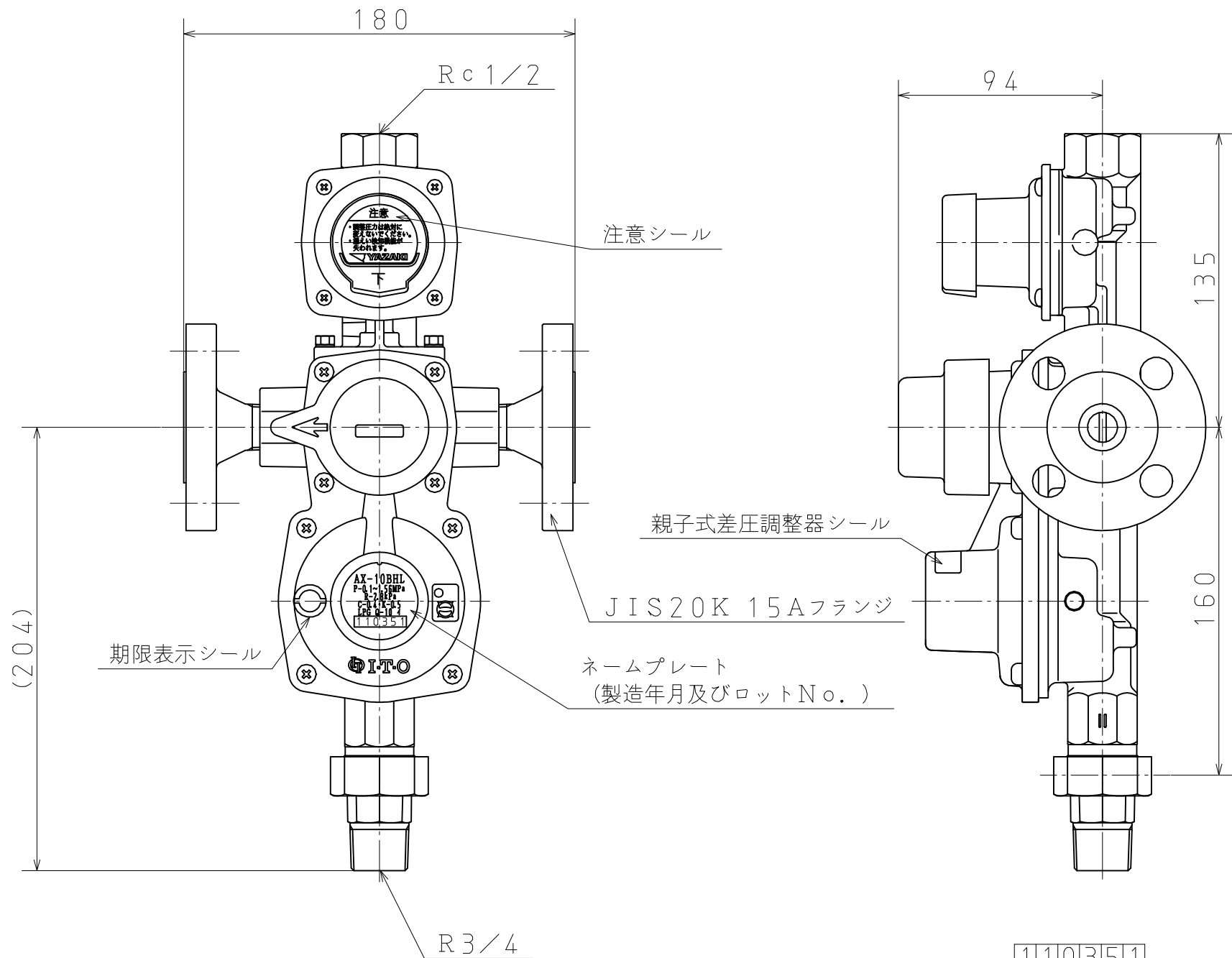




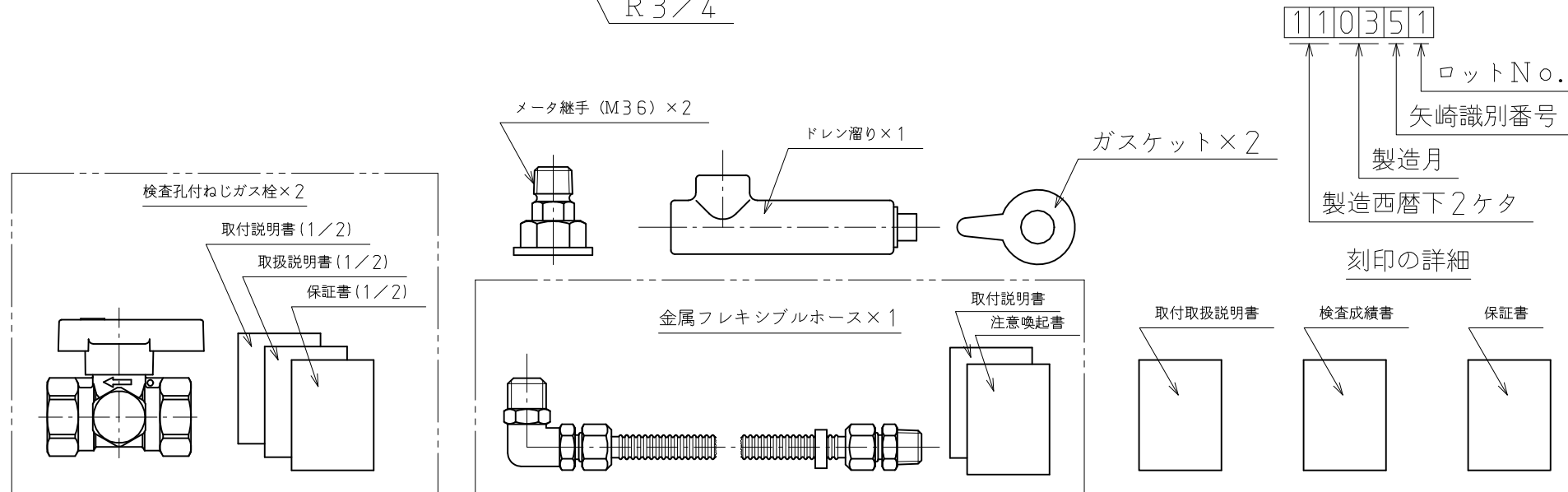
[親子式差圧調整器]

1. 寸法  
1. 1 入口寸法 : JIS 20K 15Aフランジ  
1. 2 出口寸法 (親) : R 3/4 (ユニオン)  
1. 3 出口寸法 (子) : R c 1/2
2. 外観  
2. 1 外観色 : ウェッジ・ウッドブルーメタリック  
(マンセル5PB4/2)の艶有焼付塗装とする。  
2. 2 表示 : 低圧キャップに下記項目を明示したネームプレートをはりつける。

|              |            |
|--------------|------------|
| 容量 (Q)       | 10         |
| 出口圧力 (R)     | 2.8 kP     |
| 入口圧力 (P)     | 0.1~1.56MP |
| 切替流量 (C)     | 0.4        |
| 子調整器最大流量 (K) | 0.5        |
| 製造者略号 (F)    | イ          |
| 使用ガス         | LPG        |

3. 材質  
3. 1 自動切替調整器自主検査基準の材料試験に合格すること。
4. 性能  
4. 1 基本性能は別表のとおりとする。

|    | 使用ガス       | LPガス          |
|----|------------|---------------|
| 1  | 容量         | 10 kg/h       |
| 2  | 入口圧力範囲     | 0.10~1.56MPa  |
| 3  | 閉塞圧力       | 3.50 kPa以下    |
| 4  | 出口圧力範囲     | 2.55~3.30 kPa |
| 5  | 補給開始圧      | 0.10MPa未満     |
| 6  | 安全弁作動圧力    | 5.60~8.40 kPa |
| 7  | 耐圧性能 (高圧部) | 2.70MPa       |
| 8  | 耐圧性能 (低圧部) | 0.30MPa       |
| 9  | 気密性能 (高圧部) | 1.80MPa       |
| 10 | 気密性能 (低圧部) | 5.50 kPa      |



| 図面チェックシート | 印 | 基本 | 製図 | 寸法 | 公差 | 注記 | 標準化 | 表題欄 |
|-----------|---|----|----|----|----|----|-----|-----|
| 作成        |   |    |    |    |    |    |     |     |
| 点検        |   |    |    |    |    |    |     |     |
| 認可        |   |    |    |    |    |    |     |     |

|                                         |                       |                    |                              |              |                       |             |                      |
|-----------------------------------------|-----------------------|--------------------|------------------------------|--------------|-----------------------|-------------|----------------------|
|                                         |                       |                    |                              |              |                       |             |                      |
| 適用規格 TOLERANCE                          |                       |                    |                              |              |                       |             |                      |
| 指 定<br>DESIGNATION                      | 100以下<br>UNDER100     | 250以下<br>UNDER250  | 250以上<br>OVER250             | 角 度<br>ANGLE | 偏 心 量<br>ECCENTRICITY |             |                      |
|                                         | ±0.8                  | ±1.4               | ±2                           | ±30'         | 0.15                  |             |                      |
|                                         |                       |                    |                              |              |                       | 発 行 PUBLISH |                      |
|                                         |                       |                    |                              |              |                       |             | 尺度 SCALE<br><br>Free |
| 符 号<br>SYMBOL                           | 訂正 日付<br>REVISED DATE | 記 事<br>DESCRIPTION |                              |              |                       | 点検<br>SIGN  |                      |
| 作成年月日 COMPLETION DATE<br><br>' 21.08.16 |                       |                    | 製品名称<br>PRODUCTION<br>NAME   |              | AX - 10BHL            |             |                      |
| 認 可 APPROVAL                            |                       |                    | 製品番号<br>PRODUCTION<br>NUMBER |              | 67800-023             |             |                      |
|                                         |                       |                    | 三角法                          |              | 図 番 DRAWING NUMBER    |             |                      |
|                                         |                       |                    |                              |              |                       |             |                      |
| 点 検<br>INSPECTOR                        | 点 検<br>INSPECTOR      | 作 成<br>DESIGNER    | THIRD ANGLE<br>PROJECTION    |              |                       |             |                      |