

1. 寸法
- 1. 1 入口寸法 : JIS20K20Aフランジ
 - 1. 2 出口寸法 : JIS20K20Aフランジ
 - 1. 3 面間寸法 : 300
2. 外観
- 2. 1 外観色 : 本体材料は亜鉛ダイカストおよび鋳鉄であり、表面色調はウェッジ・ウッドブルーメタリック (マンセル5PB4/2) の艶有焼付塗装を施すこと。
 - 2. 2 表示 : Dカバーに下記項目を明示したネームプレートを貼りつける。
- 型式 RMA70
 入口圧力 P-0.07~0.4MP
 製造年月製造No. 刻印 (別記)
 出口圧力 可変型
 製造者略号 ケ
 使用ガス LPG
 容量 Q-70

※設定圧力により変化 (詳細は表1参照)

3. 性能
- 3. 1 使用ガス LPガス
 - 3. 2 容量 70kg/h
 - 3. 3 入口圧力範囲 0.07~0.40MPa
 - 3. 4 出口圧力 2.00~40.0kPa
 - 3. 5 耐圧性能 (入口側) 2.70MPa
(出口側) 0.80MPa
 - 3. 6 気密性能 (入口側) 1.80MPa
(出口側) 0.15MPa

4. 包装 包装仕様書 (受領図) による。

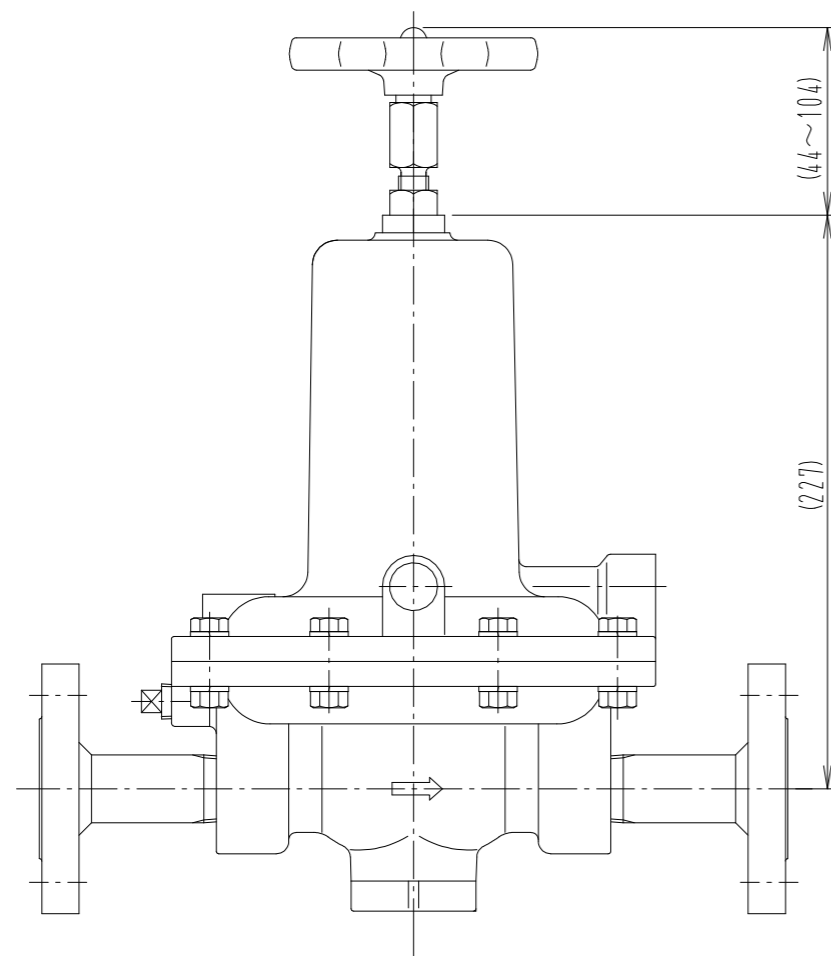


表 1

P1	0.07		0.10		0.20		0.40	
	5%	10%	5%	10%	5%	10%	5%	10%
2.0	19	24	20	23	20	24	21	28
5.0	21	30	24	34	21	34	31	45
10.0	54	90	82	112	78	97	90	112
20.0	64	105	105	135	102	157	120	180
40.0	60	99	93	135	93	202	150	210

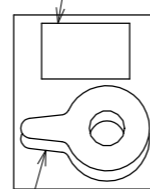
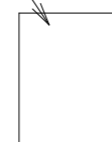
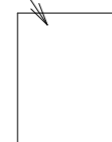
P1	入口圧力 (MPa)
P2	出口圧力 (kPa)
5%	設定出口圧力より5%圧力降下した時の流量
10%	設定出口圧力より10%圧力降下した時の流量
条件	流量18kg/hの時にP2を設定した場合

検査成績書

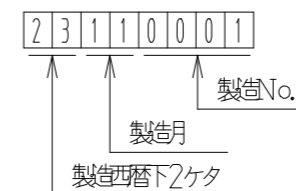
保証書

取付取扱説明書

注意シール



ガスケット×2



刻印の詳細図

適用規格 TOLERANCE					
指定 DESIGNATION	100以下 UNDER100	250以下 UNDER250	250未満 OVER250	角度 ANGLE	偏心量 ECCENTRICITY
	±0.8	±1.4	±2	±30'	0.15
発行 PUBLISH					
尺度 SCALE					
Free					
符号 SYMBOL	訂正日付 REVISED DATE	記事 DESCRIPTION		点検 SIGN	
作成年月日 COMPLETION DATE	'23.11.10	製品名称 PRODUCTION NAME	可変型調整器 RMA70-II		
認可 APPROVAL		製品番号 PRODUCTION NUMBER	67496-376		
		三角法	☐ 番 DRAWING NUMBER		
点検 INSPECTOR	点検 INSPECTOR	作成 DESIGNER	THIRD ANGLE PROJECTION		

図面チェックシート	印	基本	製図	寸法	公差	注記	標準化	表題欄
作成								
点検								
認可								