

- 1. 寸法
 - 1. 1 入口接続 JIS20K25Aフランジ
 - 1. 2 出口接続 JIS20K25Aフランジ
 - 1. 3 面間寸法 385mm
 - 1. 4 概略寸法 385×192×341mm
- 2. 外観
 - 2. 1 外観色 本体材料は鋳鉄であり、表面色調はウェッジ・ウッドブルーメタリック（マンセル5PB4/2）の艶有り焼付塗装を施すこと。
 - 2. 2 表示
 - ・Dカバーに下記項目を明示したネームプレートを貼り付ける。
- 3. 性能
 - 3. 1 使用ガス LPガス
 - 3. 2 容量 100kg/h
※設定圧力により変化（詳細は表1参照）
 - 3. 3 入口圧力範囲 0.07~0.40MPa
 - 3. 4 出口圧力 2.00~40.0kPa
 - 3. 5 耐圧性能（入口側） 2.70MPa
（出口側） 0.80MPa
 - 3. 6 気密性能（入口側） 1.80MPa
（出口側） 0.15MPa
- 4. 包装 包装仕様書（受領図）による。

型式 RMA100
 入口圧力 P-0.07MP~0.4MP
 製造年月製造No. 刻印（別記）
 出口圧力 可変型
 製造者略号 ケ
 使用ガス LPG
 容量 Q-100

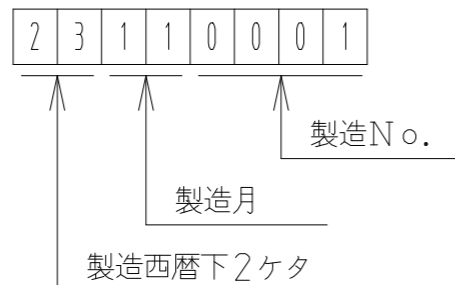
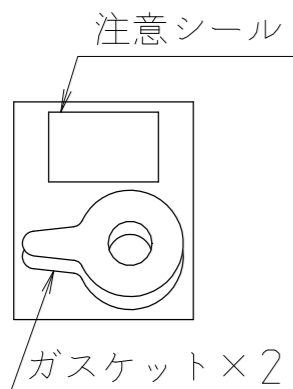


表1

P1	0.07		0.10		0.20		0.40	
P2	5%	10%	5%	10%	5%	10%	5%	10%
2.00	22	25	21	27	23	27	24	27
5.00	30	45	34	48	33	58	27	69
10.0	90	105	105	127	157	187	90	150
20.0	105	112	90	142	150	232	172	285
40.0	105	115	112	150	210	210	232	210

P1	入口圧力 (MPa)
P2	出口圧力 (kPa)
5%	設定出口圧力より5%圧力降下した時の流量
10%	設定出口圧力より10%圧力降下した時の流量
条件	流量20kg/hの時にP2を設定した場合

適用規格 TOLERANCE					
指定 DESIGNATION	100以下 UNDER100	250以下 UNDER250	250未満 OVER250	角度 ANGLE	偏心量 ECCENTRICITY
	±0.8	±1.4	±2	±30'	0.15
発行 PUBLISH					Free
符号 SYMBOL	訂正日付 REVISED DATE	記事 DESCRIPTION		点検 SIGN	尺度 SCALE
作成年月日 COMPLETION DATE	'23.11.10	製品名称 PRODUCTION NAME	可変型調整器 RMA100-II		
認可 APPROVAL		製品番号 PRODUCTION NUMBER	67496-379		
点検 INSPECTOR	点検 INSPECTOR	作成 DESIGNER	三角法 THIRD ANGLE PROJECTION	図番 DRAWING NUMBER	

図面チェックシート	印	基本	製図	寸法	公差	注記	標準化	表題欄
作成								
点検								
認可								