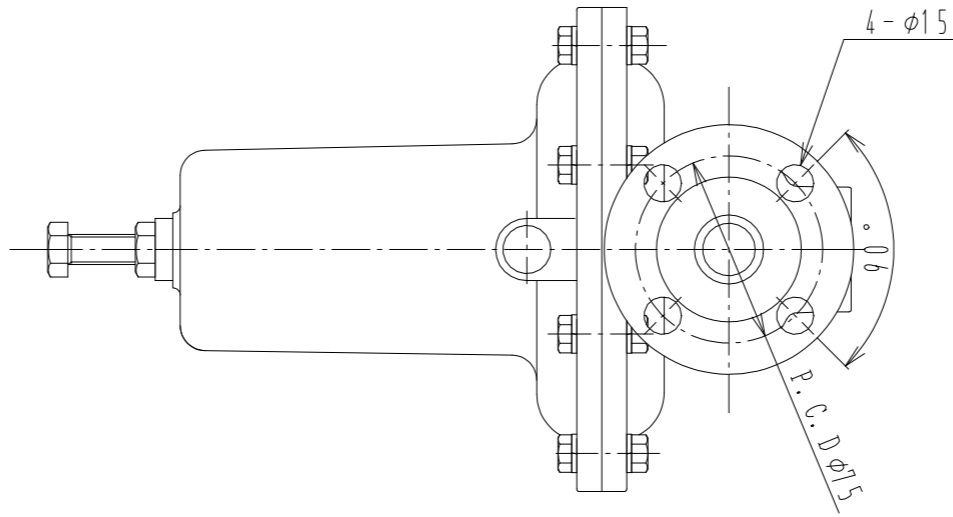


2-JIS20K20Aフランジ



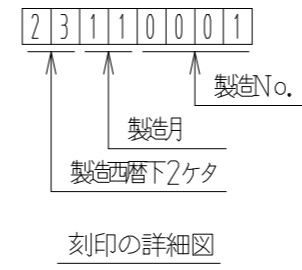
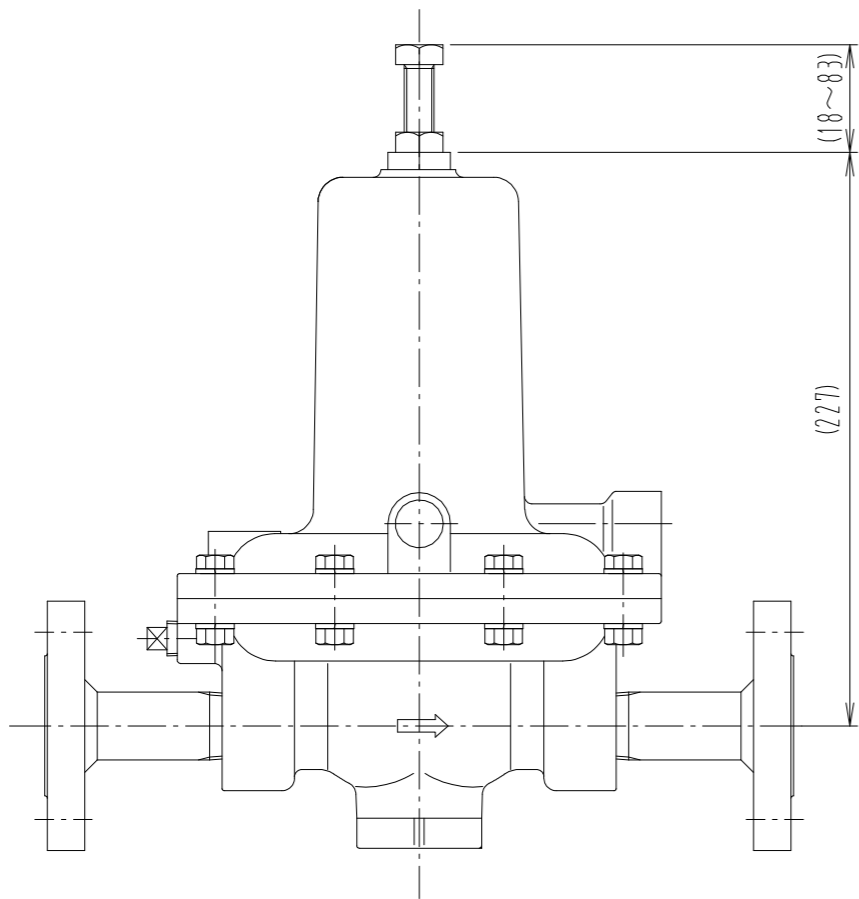
1. 寸法
- 1. 1 入口寸法 : JIS20K20Aフランジ
  - 1. 2 出口寸法 : JIS20K20Aフランジ
  - 1. 3 面間寸法 : 300

2. 外観
- 2. 1 外観色 : 本体材料は亜鉛ダイカストおよび鋳鉄であり、表面色調はウェッジ・ウッドブルーメタリック (マンセル5PB4/2) の艶有焼付塗装を施すこと。
  - 2. 2 表示 : Dカバーに下記項目を明示したネームプレートを貼りつける。

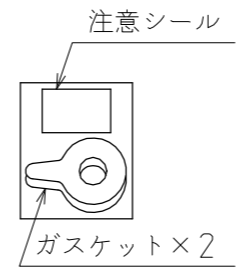
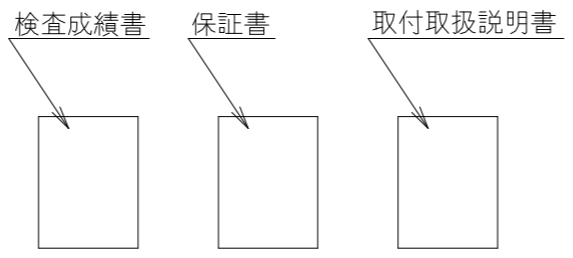
型式 RM70A  
 入口圧力 P-0. 1~1. 56MP  
 製造年月製造No. 刻印 (別記)  
 出口圧力 R-0. 07MP  
 製造者略号 ケ  
 使用ガス LPG  
 容量 Q-70

3. 性能
- 3. 1 使用ガス LPガス
  - 3. 2 容量 70 kg/h
  - 3. 3 入口圧力範囲 0. 10~1. 56MPa
  - 3. 4 出口圧力 0. 057~0. 083MPa
  - 3. 5 低圧時容量検査 入口圧力 0. 07MPaの時 出口圧力 0. 032MPa以上
  - 3. 6 耐圧性能 (入口側) 2. 70MPa (出口側) 0. 80MPa
  - 3. 7 気密性能 (入口側) 1. 80MPa (出口側) 0. 15MPa

4. 包装 包装仕様書 (受領図) による。



刻印の詳細図



適用規格 TOLERANCE						発行 PUBLISH			
指定 DESIGNATION	100以下 UNDER100	250以下 UNDER250	250以上 OVER250	角度 ANGLE	偏心量 ECCENTRICITY				
	±0. 8	±1. 4	±2	±30'	0. 15				
符号 SYMBOL						訂正日付 REVISED DATE	記事 DESCRIPTION	点検 SIGN	尺度 SCALE
								Free	
作成年月日 COMPLETION DATE				製品名称 PRODUCTION NAME		二段一次調整器 RM70A			
' 23. 11. 10						製品番号 PRODUCTION NUMBER			
認可 APPROVAL						67496-371			
				三角法 THIRD ANGLE PROJECTION		☑ 番 DRAWING NUMBER			
点検 INSPECTOR	点検 INSPECTOR	作成 DESIGNER							

図面チェックシート	印	基本	製図	寸法	公差	注記	標準化	表題欄
作成								
点検								
認可								