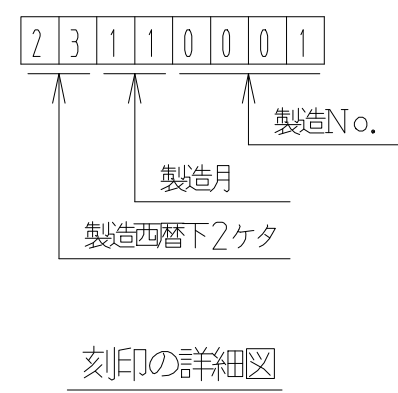
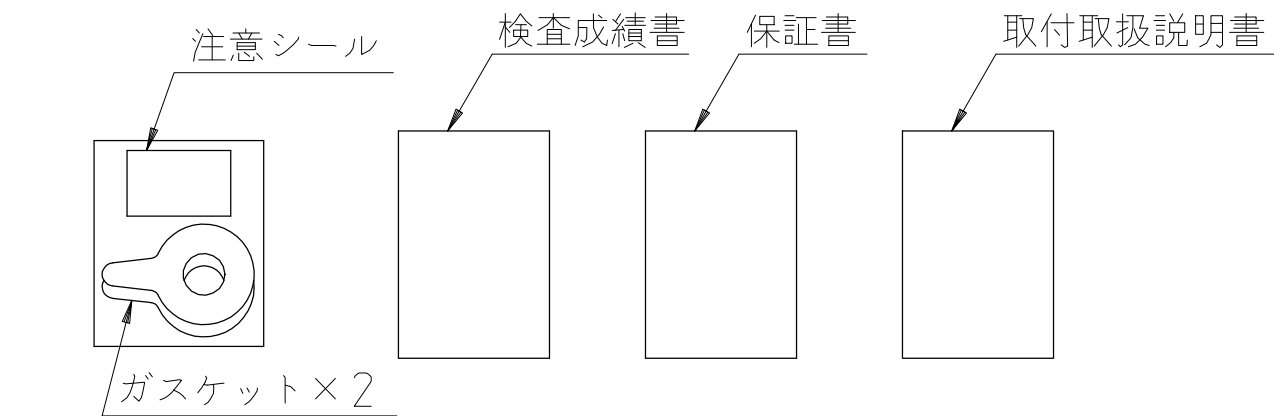


- |       |                |  |
|-------|----------------|--|
| 1. 寸法 | 1. 1 入口接続      | JIS20K25Aフランジ  |
|       | 1. 2 出口接続      | JIS20K25Aフランジ  |
|       | 1. 3 面間寸法      | 385mm  |
|       | 1. 4 概略寸法      | 385×192×34.1mm   |
| 2. 外観 | 2. 1 外観色       | 本体材料は鋳鉄であり、表面色調はウェッジ・ウッドブルーメタリック（マンセル5PB4/2）の艶有り焼付塗装を施すこと。 |
|       | 2. 2 表示        | ・Dカバーに下記項目を明示したネームプレートを貼り付ける。                              |
|       |                | 型式 RM100   |
|       |                | 入口圧力 P-0. 1MP~1. 56MP                                      |
|       |                | 製造年月製造No. 刻印（別記）   |
|       |                | 出口圧力 R-0. 07MP   |
|       |                | 製造者略号 ケ  |
|       |                | 使用ガス LPG   |
|       |                | 容量 Q-100   |
| 3. 性能 | 3. 1 使用ガス      | LPGガス  |
|       | 3. 2 容量        | 100kg/h  |
|       | 3. 3 入口圧力範囲    | 0. 10~1. 56MPa   |
|       | 3. 4 閉塞圧力      | 0. 095MPa以下  |
|       | 3. 5 出口圧力      | 0. 057~0. 083MPa   |
|       | 3. 6 耐圧性能（入口側） | 2. 70MPa   |
|       | （出口側）          | 0. 80MPa   |
|       | 3. 7 気密性能（入口側） | 1. 80MPa   |
|       | （出口側）          | 0. 15MPa   |
| 4. 包装 | 包装仕様書（受領図）による。 |  |



適用規格 TOLERANCE					
指定 DESIGNATION	100以下 UNDER100	250以下 UNDER250	250以上 OVER250	角度 ANGLE	偏心量 ECCENTRICITY
	±0.8	±1.4	±2	±30'	0.15
発行 PUBLISH					尺度 SCALE
					Free
符号 SYMBOL	訂正日付 REVISED DATE	記事 DESCRIPTION		点検 SIGN	
作成年月日 COMPLETION DATE	'23. 11. 10	製品名称 PRODUCTION NAME	二段一次調整器 RM100		
認可 APPROVAL		製品番号 PRODUCTION NUMBER	67496-372		
			三角法	☑ 番 DRAWING NUMBER	
点検 INSPECTOR	点検 INSPECTOR	作成 DESIGNER	THIRD ANGLE PROJECTION		

図面チェックシート	印	基本	製図	寸法	公差	注記	標準化	表題欄
作成								
点検								
認可								

