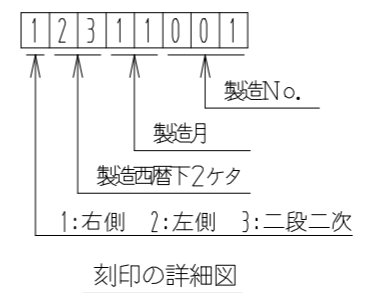
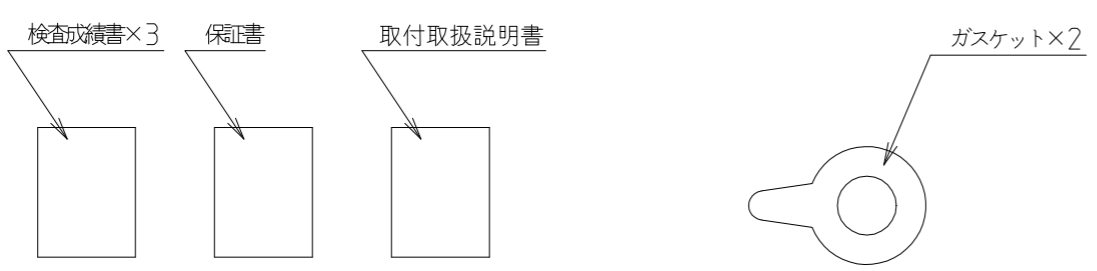


1. 寸法
- 1. 1 入口寸法 : JIS20K20Aフランジ
 - 1. 2 出口寸法 : 1・1/4ユニオン
 - 1. 3 面間寸法 : 750×485
2. 外観
- 2. 1 外観色 : 本体材料は亜鉛ダイカストおよび鋳鉄であり、表面色調はウェッジ・ウッドブルーメタリック (マンセル5PB4/2) の艶有焼付塗装を施すこと。
 - 2. 2 表示 : Dカバーに下記項目を明示したネームプレートを貼りつける。
- 型式 RCL70
 入口圧力 P-0. 1~1. 56MP
 製造年月製造No. 刻印 (別記)
 出口圧力 R-2. 8kPa
 製造者略号 ケ
 仕様ガス LPG
 容量 Q-70
- : DカバーにJLIAシールを貼付する。

3. 性能
- 3. 1 使用ガス LPガス
 - 3. 2 容量 (kg/h) 70
 - 3. 3 入口圧力範囲 0. 10~1. 56MPa
 - 3. 4 閉塞圧力 3. 50kPa以下
 - 3. 5 出口圧力 2. 55~3. 30kPa
 - 3. 6 補給開始圧力 0. 10MPa以下
 - 3. 7 安全弁作動圧力 5. 60~8. 40kPa
 - 3. 8 耐圧性能 (高圧部) 2. 70MPa
(中圧部) 0. 80MPa
(低圧部) 0. 30MPa
 - 3. 9 気密性能 (高圧部) 1. 80MPa
(中圧部) 0. 15MPa
(低圧部) 5. 50kPa
4. 包装 包装仕様書 (受領図) による。



適用規格 TOLERANCE						発行 PUBLISH
指定 DESIGNATION	100以下 UNDER100	250以下 UNDER250	250未満 OVER250	角度 ANGLE	偏心量 ECCENTRICITY	
	±0.8	±1.4	±2	±30'	0.15	
符号 SYMBOL	訂正日付 REVISED DATE	記事 DESCRIPTION			点検 SIGN	尺度 SCALE
作成年月日 COMPLETION DATE	'23. 11. 10	製品名称 PRODUCTION NAME	一体型自動切替調整器 RCL70			
認可 APPROVAL		製品番号 PRODUCTION NUMBER	67596-577			
		三角法 THIRD ANGLE PROJECTION	図番 DRAWING NUMBER			
点検 INSPECTOR	点検 INSPECTOR	作成 DESIGNER				

図面チェックシート	印	基本	製図	寸法	公差	注記	標準化	表題欄
作成								
点検								
認可								