

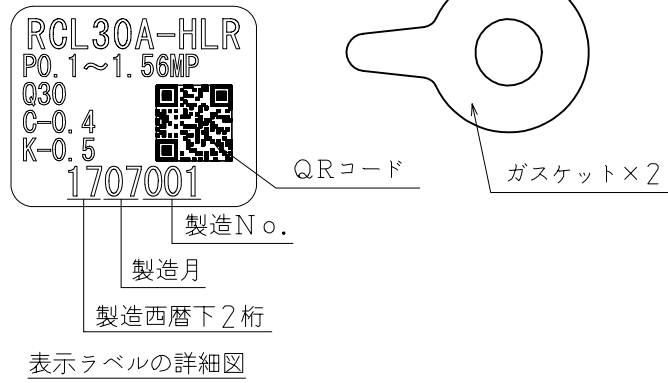
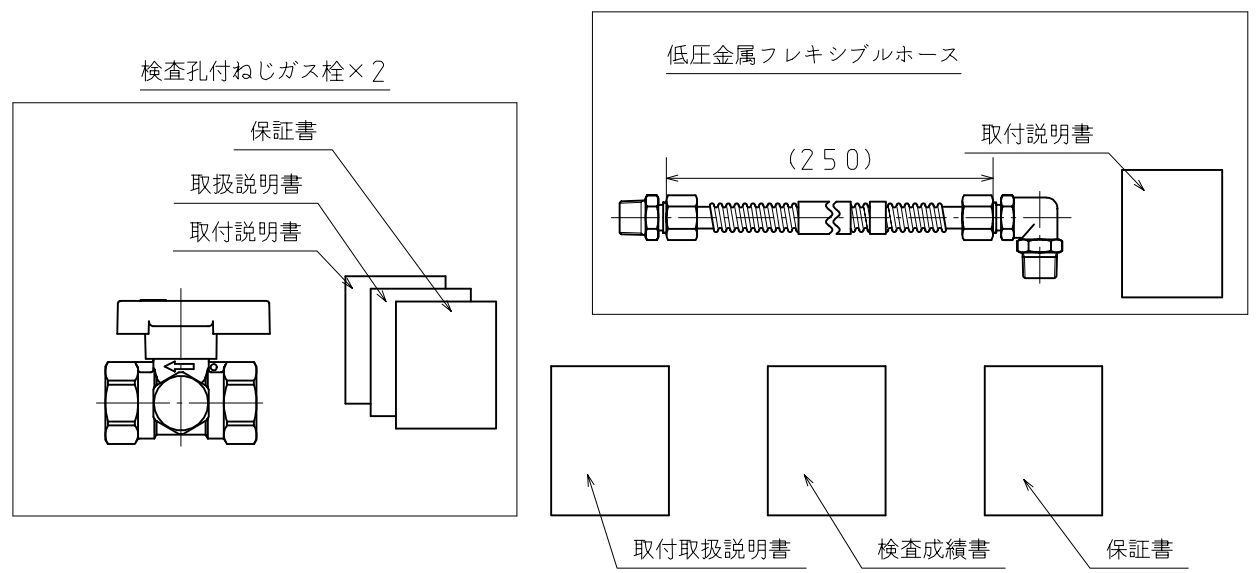
1. 寸法  
 1.1 入口接続 JIS20K15Aフランジ  
 1.2 出口接続 1Bユニオン  
 1.3 概略寸法 250×500×191mm
2. 外観  
 2.1 外観色 本体材料はアルミダイカストであり、表面色調はウェッジ・ウッドブルーメタリック (マンセル5PB4/2相当) の艶有り焼付塗装を施すこと。  
 2.2 表示  
 <浮出し> 出口圧力 R 2.8kPa  
 製造者略号 ケ  
 使用ガス LPG  
 <表示ラベル> 型式 RCL30A-HLR  
 入口圧力 P 0.1~1.56MP  
 容量 Q 30  
 製造年月製造No (別記)  
 親調整器作動開始流量 C 0.4  
 子調整器最大流量 K 0.5  
 2.3 信号コード  
 ・信号コードの抜け力は100N以上のこと。  
 ・信号コードの長さは2mとする。
3. 性能  
 3.1 基本性能は別表の通りとする。

1	使用ガス	LPガス
2	容量	30kg/h
3	入口圧力範囲	0.10~1.56MPa
4	閉塞圧力	3.50kPa以下
5	出口圧力	2.55~3.30kPa
6	補給開始圧力	0.10MPa以下
7	安全弁作動圧力	5.60~8.40kPa
8	耐圧性能	高圧部 2.70MPa
		中圧部 0.80MPa
		低圧部 0.30MPa
9	気密性能	高圧部 1.56MPa
		中圧部 0.15MPa
		低圧部 5.50kPa

4. 発信部仕様  
 4.1 基本性能は別表の通りとする。
- |   |           |          |
|---|-----------|----------|
| 1 | 最大使用電圧    | DC30V以下  |
| 2 | 最大使用電流    | DC20mA以下 |
| 3 | 発信インピーダンス | 1Ω以下     |
| 4 | 絶縁抵抗      | 100MΩ以上  |
| 5 | 耐電圧       | AC500V以上 |

5. その他  
 5.1 本品は、RCL30A-HLとは発信機構部のみ異なる製品である。

適用規格 TOLERANCE					
指定	100以下	250以下	250オーバー	角度	偏心量
DESIGNATION	UNDER100	UNDER250	OVER250	ANGLE	ECCENTRICITY
	±0.8	±1.4	±2	±30'	0.15
発行 PUBLISH					尺度 SCALB
符号 SYMBOL					訂正日付 REVISED DATE
記事 DESCRIPTION					点検 SIGN
作成年月日 COMPLETION DATE			製品名称 PRODUCTION NAME		RCL30A-HLR
'18.09.12			製品番号 PRODUCTION NUMBER		67597-118
認可 APPROVAL					三角法 THIRD ANGLE PROJECTION
点検 INSPECTOR	点検 INSPECTOR	作成 DESIGNER			



図面チェックシート	印	基本	製図	寸法	公差	注記	標準化	表題欄
作成								
点検								
認可								