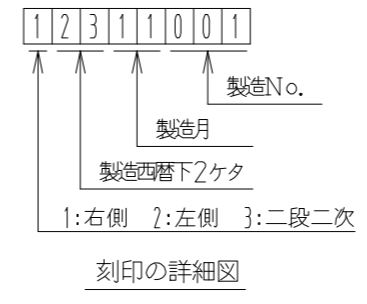
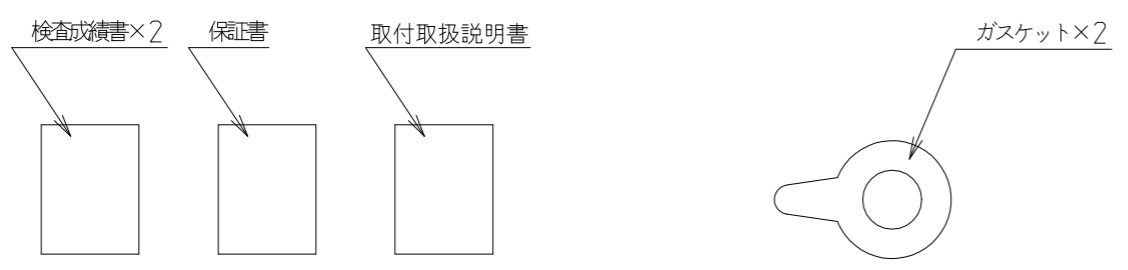


1. 寸法
 1. 1 入口寸法 : JIS20K20Aフランジ
 1. 2 出口寸法 : JIS20K25Aフランジ
 1. 3 面間寸法 : 750×120
2. 外観
 2. 1 外観色 : 本体材料は亜鉛ダイカストおよび鋳鉄であり、表面色調はウェッジ・ウッドブルーメタリック (マンセル5PB4/2) の艶有焼付塗装を施すこと。
 2. 2 表示 : Dカバーに下記項目を明示したネームプレートを貼りつける。
3. 性能
 3. 1 使用ガス : LPガス
 3. 2 容量 (kg/h) : 70
 3. 3 入口圧力範囲 : 0.10~1.56MPa
 3. 4 閉塞圧力 : 0.095MPa以下
 3. 5 出口圧力 : 0.032~0.083MPa
 3. 6 補給開始圧力 : 0.10MPa以下
 3. 7 耐圧性能 (入口側) : 2.70MPa
 - (出口側) : 0.80MPa
 3. 8 気密性能 (入口側) : 1.80MPa
 - (出口側) : 0.15MPa

型式 RC70
 入口圧力 P-0.1~1.56MP
 製造年月製造No. 刻印 (別記)
 出口圧力 R1-0.07MP R2-0.04MP
 製造者略号 ケ
 仕様ガス LPG
 容量 Q-70

: DカバーにJLIAシールを貼付する。

4. 包装 包装仕様書 (受領図) による。



適用規格 TOLERANCE						発行 PUBLISH	
指定 DESIGNATION	100以下 UNDER100	250以下 UNDER250	250オーバー OVER250	角度 ANGLE	偏心量 ECCENTRICITY	尺度 SCALE	
	±0.8	±1.4	±2	±30'	0.15	Free	
符号 SYMBOL	訂正日付 REVISED DATE	記事 DESCRIPTION			点検 SIGN	製品名称 PRODUCTION NAME	
作成年月日 COMPLETION DATE	'23.11.10			製品番号 PRODUCTION NUMBER	分離型自動切替調整器 RC70		
認可 APPROVAL	製品番号 PRODUCTION NUMBER			67596-572			
				三角法 THIRD ANGLE PROJECTION		図番 DRAWING NUMBER	
点検 INSPECTOR	点検 INSPECTOR	作成 DESIGNER					

図面チェックシート	印	基本	製図	寸法	公差	注記	標準化	表題欄
作成								
点検								
認可								