

## 一体型自動切替式調整器

RCL20A, 20AR




RCL30A, 30AR

RCL50, 70, 100A

### 取付取扱説明書

#### ■お願い

- このたびは、矢崎の一体型自動切替式調整器（以下、調整器という）をお買い求めいただきまして、誠にありがとうございます。LPガス設備の安全確保に万全を期すため工事を始める前にこの説明書を必ずお読みください。
- この取付取扱説明書はLPガス販売事業者様、LPガス施工業者様を対象に、調整器の取扱いについて製品概要、設置の条件、施工上の注意事項、供給開始時点検、お客様へのご指導、維持管理、仕様の順に作成してあります。
- 液化石油ガス法（施行規則、告示、例示基準を含む）、LPガス設備設置基準及び取扱要領（高圧ガス保安協会発行）等に定められた基準を遵守してください。
- この製品はLPガス専用の調整器です。他の目的に絶対に使用しないでください。
- この説明書には、いろいろな絵表示をしています。その表示と意味は次のようになっています。内容をよく理解してから本文をお読みください。

	<b>警告</b> この表示を無視して誤った取扱いをすると、使用者が死亡または重傷を負う可能性が想定される場合を表しています。
	<b>注意</b> この表示を無視して誤った取扱いをすると、使用者が傷害を負う可能性が想定される場合および物的損害のみの発生が想定される場合を表しています。
	この表示は、禁止事項を表しています。

発売元：矢崎エナジーシステム株式会社

本社/〒108-0075 東京都港区港南一丁目8番15号Wビル7F

製造元：株式会社 神菱

〒675-1322 兵庫県小野市匠台6 ☎0794-63-1800

#### ■アフターサービス

- (1) メーカー保証  
製品に万が一不具合が生じた場合は、製造後1年以内の期間に限り、メーカーが無償修理もしくは新品と交換いたします。1年以上経過した製品は、有償修理もしくは有償交換となります。
- (2) 賠償保険  
この製品が原因で事故となり損害が生じた場合、製造後7年以内に限り生産物賠償責任保険により補償いたします。
- (3) 交換期限  
設備の安全を図るため、保険有効期間内に新品と交換してください。また、性能等に異常が生じたときは、直ちに新品と交換してください。
- (4) 免責  
次の場合、製品の無償修理又は交換及び保険の適用はできません。
  - 1) 風水害、地震などの天災や不可抗力による場合
  - 2) 誤った使用方法や、取扱上の不注意による場合
  - 3) 検査合格時の機構を変更又は改造した場合
  - 4) その他製造元の責任とは認められない場合
  - 5) 入口配管系から侵入した異物に起因した故障（閉塞不良、ストレーナ目詰まり等）
  - 6) LPガス以外のガスで使用した為に発生した故障及び損傷

#### ■その他

- 保管：高温多湿の場所や衝撃の受けるおそれのある場所を避けてください。また、1年以上の在庫にならないようにしてください。

## 矢崎エナジーシステム株式会社

### お客様ご相談窓口

全国主要拠点		
ガス機器事業部		053(925)4511
[東北] 仙台		022(284)9114
[関東] 東京		03(5782)2702
	埼玉	048(654)2071
[中部] 名古屋		052(769)1532
	静岡	054(283)1151
[関西] 大阪		06(6458)8185
[中国] 広島		082(568)7802
[四国] 高松		087(833)3335
[九州] 福岡		092(411)4834
[矢崎総業北海道販売(株)]		011(852)2914

※製品に異常がある場合は、ご自分で修理なさらずにガスの供給を停止し、販売店、又は最寄りのお客様ご相談窓口にお問い合わせください。

尚、当社ホームページにおいてもご案内申し上げます。

URL：http://www.yazaki-group.com

※電話番号は変更になることがありますのでご了承ください。

2023.09

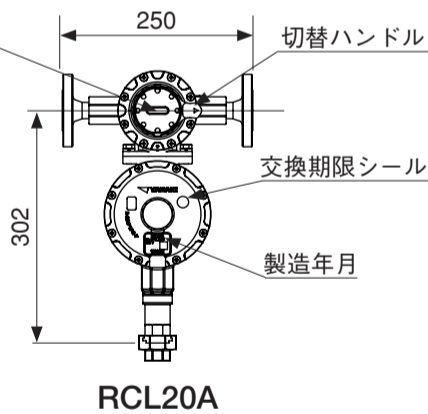
RCL20-10

#### ■製品概要

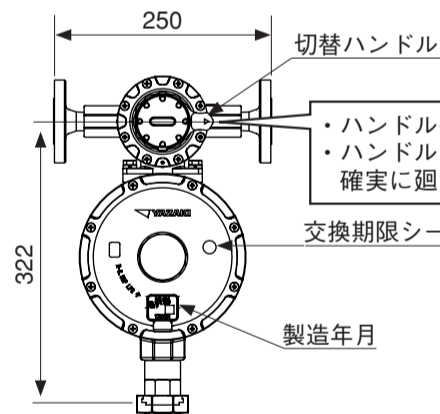
- 「一体型自動切替式調整器」は、使用側のLPガス容器だけで供給圧力が維持できなくなったとき、予備側から自動的にガスを補給する機能を有する調整器です。

#### 表示

- ・「黒」使用側の容器からガスが供給されています。
- ・「赤」予備側の容器からガスが補給されています（使用側の容器が空になったことを示します）。
- ・Rタイプは、「赤」表示の時、補給開始信号を発信します。



RCL20A



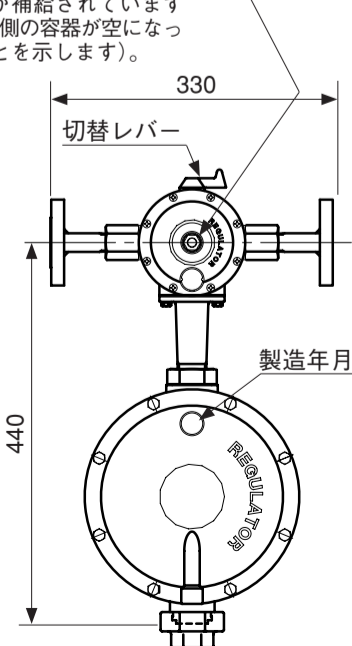
RCL30A

#### 表示

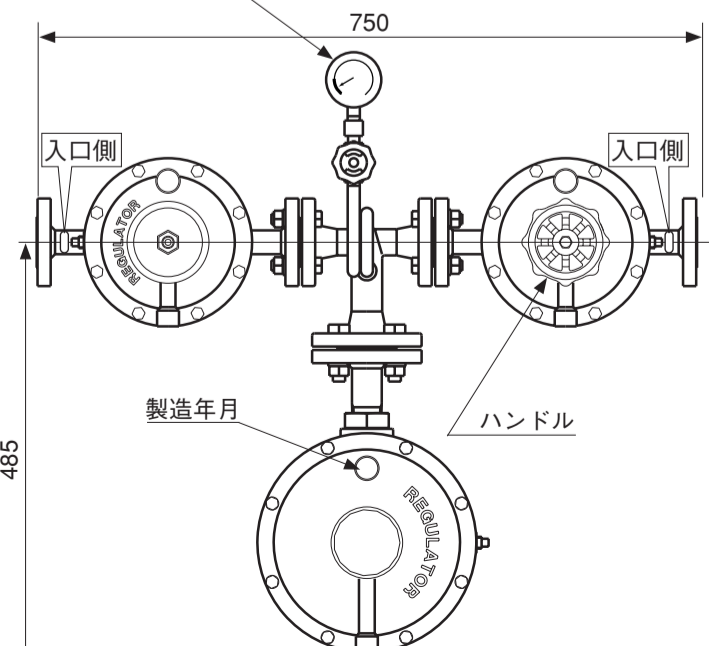
- ・「白」使用側の容器からガスが供給されています。
- ・「赤」予備側の容器からガスが補給されています（使用側の容器が空になったことを示します）。

#### 表示

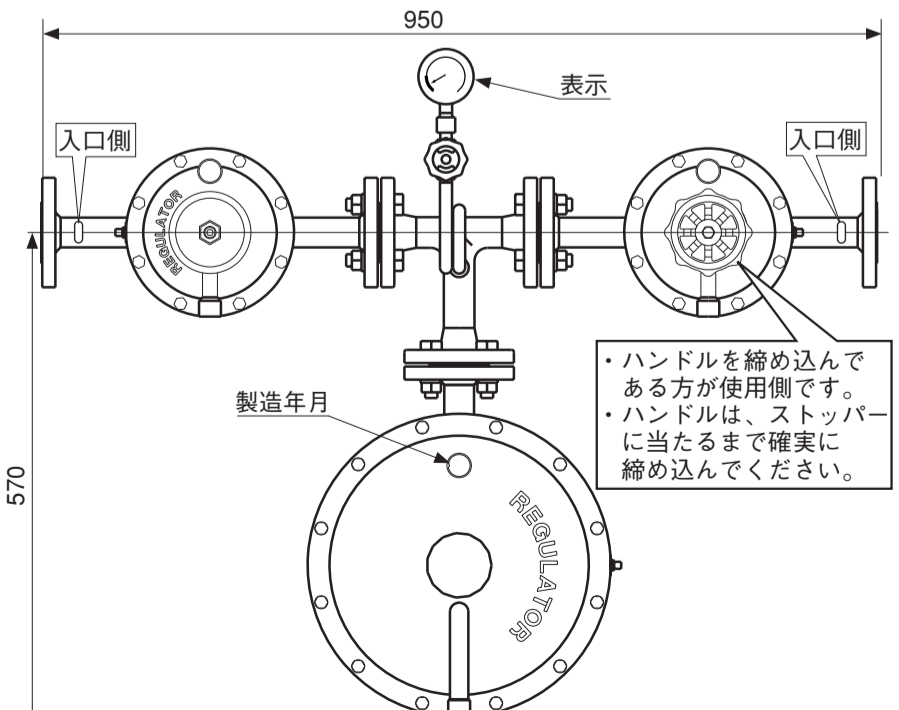
- ・指針が赤レンジを指している時は、予備側からガスが補給されています。



RCL50



RCL70



RCL100A

[単位：mm]

- RCL20A, 30A は、切替ハンドルの矢印が向いている方／RCL50 は、切替レバーの向いている方が使用側になります。
- RCL70,100A は、ハンドルを締め込んである方が使用側になります。ハンドルは、ストッパーに当たるまで確実に締め込んでください。不適当な締め込みは、予備側への切替不良の原因となります。

- ・ハンドルの矢印が向いている方が使用側です。
- ・ハンドルはストッパーに当たるまで確実に廻してください。

- ・ハンドルを締め込んである方が使用側です。
- ・ハンドルは、ストッパーに当たるまで確実に締め込んでください。

## ■設置の条件

設置については、お客様に安全・快適にLPガスをお使いいただくために、特に下記の条件を守ってください。

- 日常管理や容器交換が容易な場所を選定し、お客様の同意を得てから本装置を設置してください。
- 本装置は必ず屋外に設置してください。
- 下記の場所には本装置を設置しないでください。故障や機能低下の原因となります。

**警告** ■ 次の場所には設置しないでください。■ 故障や機能低下の原因になります。

<p>● 容器交換時に容器と接触する場所</p>	<p>● いたづらを受ける場所</p>	<p>● 有毒ガス(例: アンモニア・亜硫酸ガス)の影響を受ける場所</p>	<p>● 火気から2m以内の場所</p>
<p>● 降雪やその他落下物により損傷を受ける場所</p> <p>● 雪に埋もれる場所</p>	<p>● 直射日光に長時間さらされる場所</p>	<p>● 60℃以上の熱気にさらされる場所</p> <p>● 常に水気の影響を受ける場所</p> <p>● 雨水が大量にかかる場所</p>	<p>● 常に水気の影響を受ける場所</p> <p>● 雨水が大量にかかる場所</p>
<p>● 電気設備からの距離が30cm以内の場所</p>	<p>● 変電室など高圧電気設備が近くにある場所</p>	<p>● 設置位置が奥まっている場所</p>	<p>● 設置位置が高い場所</p>

## ■施工上の注意事項

- 施工にあたっては、液化石油ガス設備士の有資格者が設置工事を行ってください。
- 調整器の出入口配管は、調整器や配管に大きな負荷がかからない様に、必ずステー等で固定してください。

## ■供給開始時点検

### 警告

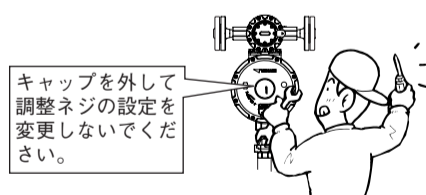
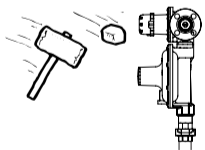
調整器の供給開始時点検にあたっては、LPガス販売事業者が、液化石油ガス法(施行規則、告示、例示基準を含む)、LPガス設備設置基準及び取扱要領(高圧ガス保安協会発行)等に定められた基準を遵守してください。点検が不十分な場合は、ガス漏れ事故、調整器の誤作動等が発生するおそれがあります。

予備側容器から供給している時は、「赤」表示をしていること。又、発信機能付のRタイプはその時補給開始信号が送られていることを確認してください。

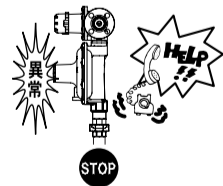
## ■お客様へのご指導

お客様には、次の禁止事項をご指導ください。

- 調整器に物をぶつけないこと。
- 調整器を分解・改造しないこと。



- ガスが出ない、などの異常発生時は調整器本体に触れないで指定の連絡先にご連絡いただくこと。



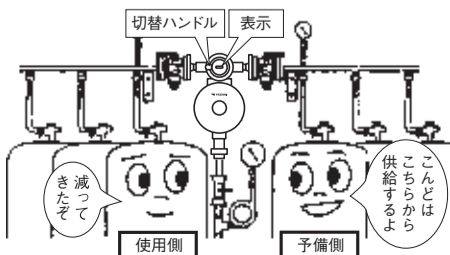
## ■維持管理

- 維持管理全般

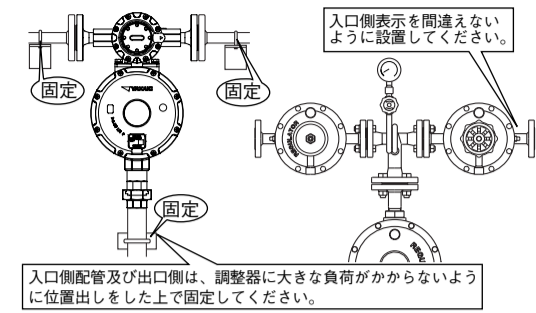
### 警告

調整器の維持管理にあたっては、LPガス販売事業者が、液化石油ガス法(施行規則、告示、例示基準を含む)、LPガス設備設置基準及び取扱要領(高圧ガス保安協会発行)等に定められた基準を遵守してください。維持管理が不十分な場合は、ガス漏れ事故、調整器の誤作動、調整器の故障等が発生するおそれがあります。

- 容器交換前に表示により、使用側及び予備側を確認してください。
- 切替レバーまたはハンドル操作により予備側を使用側に切替え、使用側だった方の容器を外して充填容器と交換してください。
- 容器交換作業終了時には、切替レバーまたはハンドルの位置、使用側・予備側の表示が正常であること等を確認した後、調整器や容器等の接続部からガス漏れがないことを検知液等を用いて確認してください。



- 取り付け姿勢は、調整器の出入口を確認の上、ガス出口を垂直(出口下側)に取り付けてください。
- フランジ用と出口ユニオン用ガスケットには、耐LPガス性のシール剤を両面および内径端面に薄く均一に塗布して締め付けてください。塗布しない場合はガス漏れの原因となります。



### 警告

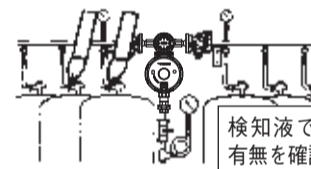
この製品はLPガス専用の調整器です。分解・改造すると事故発生の原因となりますので、絶対にしないでください。

### 注意

- 調整器の接続部分に切りクズ・ゴミ等がないことを確認してください。
- 製品をたたいたり、落としたり、物を当てたりして衝撃を与えないようにしてください。
- フランジ用ガスケットにシール剤を塗布する際は、最小限の量としてください。量が多いとはみ出したシール剤が調整器内に入り作動不良の原因になりますので、必要以上に塗布しないでください。
- スパナ掛けは、指示位置で締め付けを行ってください。
- 入口・出口のフランジ・ユニオンに合ったガスケット、ボルト・ナットを使用してください。
- 高圧配管工事完成時には、内部清掃を必ず実施してください。既存の配管への取付の場合、配管内の錆、砂粒物を除去してください。又、水分も必ず除去してください。
- 発信機能付のRタイプのコードは、低圧配管に沿わせ、たるみを持たせない様にしてください。但し、コードは配管に接触しないこと。
- 調整器に大きい負荷をかけない様にしてください。(人が乗ったりしないでください。)
- 調整器や配管に無理な応力がかからない様に設置してください。
- フランジ接続の場合、ボルト・ナットの締め付けは対角に行ってください。

### 警告 気密試験及び作動確認

- 調整器の設置工事終了時には、必ず、液化石油ガス法で定められたガス配管の気密試験を実施し、漏れのないことを確認してください。
- 周囲に火気の無いことを確認した後、配管内のエアパーージを行ってください。
- 一つの燃焼器でガスを燃焼させながら使用側の容器弁を閉じてガス供給を停止させたとき、表示が赤色となること及び予備側から自動的にガス補給されることを交互に切替レバーまたはハンドル操作をし、調整器の自動切替機能が正常であることを確認してください。
- 調整器出口又はガスメータ入口における調整圧力(2.55 ~ 3.30kPa)が正常であることを確認してください。
- ガスの使用を停止し、閉塞圧力が3.50kPa以下であることを確認してください。



### 警告 気密試験及び作動確認

調整器、高圧ホースの接続部分に切りクズやゴミ等がないことを確認し、調整器内部や高圧ホース内部にゴミ等が入らない様に注意して接続してください。調整器内部にゴミ等が入ると故障やガス漏れの原因になります。

### 注意

LPガス容器の交換作業に当たっては砂・塵埃等が配管内に侵入しないよう、注意を払ってください。

### 注意

調整器は、製造後7年経過したものは性能低下が予測されますので、製品に取付けてあります交換期限(交換期限シール又は刻印の製造年月)を目安に必ず新品と交換してください。※ 万一、調整器に異常が発見された場合は、期限内であっても新品と交換してください。

## ■仕様

品名		一体型自動切替式調整器							
形	式	RCL20A	RCL20AR	RCL30A	RCL30AR	RCL50	RCL70	RCL100A	
容	量	20 kg/h		30 kg/h		50 kg/h	70 kg/h	100 kg/h	
使用ガス		LPガス							
減圧部	入口圧力	0.1 ~ 1.56 MPa							
	閉塞圧力	3.50 kPa 以下							
	出口圧力	2.55 ~ 3.30 kPa							
	安全弁作動圧力	7.00 ± 1.40 kPa							
気密	入口側	1.80 MPa							
	出口側	5.50 kPa							
入口接続	JIS20K 15A フランジ			JIS20K 20A フランジ		JIS20K 25A フランジ			
出口接続	3/4B ユニオン		1B ユニオン		1-1/4B ユニオン		1-1/2B ユニオン		
面	間	250×302 mm	250×322 mm		330×440 mm	750×485 mm	950×570 mm		
発信機能		無し	有	無し	有	無し			
付属品		ガスケット 15A×2				ガスケット 20A×2	ガスケット 25A×4、ガスケット 25A×1、M16 ボルト×4、M12 ボルト×8、圧力計×1	ガスケット 25A×5、M16 ボルト×12、圧力計×1	

- 調整器は最大消費量に対して余裕のある容量の型式を選定してください。

## ■発信部仕様

最大使用電圧	DC 30 V
最大使用電流	20 mA 以下
接触抵抗値	ON 時 1 Ω 以下 OFF 時 10 MΩ 以上
絶縁抵抗	100 MΩ 以上
耐電圧	AC 500 V
信号線	φ0.3 mm 2心 2m 付
接点方式	a接点